

130080

Tork extra-starke Industrie-Papierwischtücher

Umweltinformationen

Inhalt

Dieses Produkt besteht aus Frischfasern
Das Verpackungsmaterial besteht aus Papier oder Plastik.

Material

Frischfasern
Essity hat sich das ehrgeizige Ziel gesetzt, dass alle bei der Herstellung unserer Produkte verwendeten Rohmaterialien aus holzbasierten Frischfasern entweder gemäß den Richtlinien des FSC® oder nach dem Program for the Endorsement of Forest Certification (PEFC™) zertifiziert sind. Darüber hinaus sollen alle holzbasierten Frischfasern den Standard des FSC® für kontrollierte Holzwirtschaft erfüllen, einschließlich einer Überprüfung durch externe Stellen. Die Richtlinie von Essity zur Faserquelle erläutert dies ausführlicher und ist auf essity.com zu finden. Frischfaserzellstoff wird aus Weich- oder Hartholz hergestellt. Das Holz wird chemisch behandelt und/oder mechanischen Vorgängen ausgesetzt, um die Zellulosefasern herauszufiltern und Lignin und sonstige Reststoffe zu beseitigen.
Das Bleichen ist ein Prozess, bei dem die Fasern gereinigt werden. Das Ziel ist nicht nur die Gewinnung eines helleren Zellstoffs, sondern auch eines Materials mit einem gewissen Reinheitsgrad, damit dieses die Anforderungen an Hygieneprodukte und die in manchen Fällen geltenden Vorschriften für Lebensmittelsicherheit erfüllt.

Chemikalien

Sämtliche Chemikalien (sowohl Zusatzstoffe als auch jene, die in der Verarbeitung zum Einsatz kommen) werden im Hinblick auf ihre Umweltsicherheit, die Gesundheit und Sicherheit der Mitarbeiter sowie ihre Produktsicherheit beurteilt.
Um die Produktleistung zu gewährleisten, verwenden wir die folgenden Zusatzstoffe:

- Nassfestmittel (bei Papierwischtüchern und Handtüchern)
- Trockenfestmittel (in Kombination mit der mechanischen Behandlung des Zellstoffs, bei reißfesten Produkten wie Papierwischtüchern)
- Farbstoffe und Fixiermittel bei farbigem Papier (um dieses farbecht zu machen)
- Druckfarbe wird für bedruckte Produkte verwendet (Pigmente mit Träger- und Fixiermitteln)
- Bei mehrlagigen Produkten kommt häufig wasserlöslicher Klebstoff zur Anwendung, der den Zusammenhalt der Produktfasern gewährleisten soll

In unseren meisten Werken werden keine optischen Auffeller verwendet.
Für Hygieneprodukte des professionellen Bedarfs werden keine Weichmacher verwendet.
Während der gesamten Produktion, der Lagerung und dem Transport gewährleisten die Qualitäts- und Hygienemanagementsysteme eine hohe Produktqualität.
Um einen stabilen Prozess und eine solide Produktqualität aufrecht erhalten zu können, kommen im Papierherstellungsverfahren folgende Chemikalien und Verarbeitungshilfsmittel zum Einsatz:

- Entschäumer (Tenside und Dispergiermittel)
- Neutralisierungsmittel zur pH-Kontrolle (Natriumhydroxid und Schwefelsäure)
- Retentionsmittel (Chemikalien, die helfen, kleine Fasern zu bündeln, um zu verhindern, dass Fasern verloren gehen)
- Beschichtungskemikalien (die das Kreppen des Papiers eindämmen, um es weich und saugfähig zu machen)

Zur Wiederverwertung von Produktionsausschuss verwenden wir:

Bei der Reinigung unserer Abwässer verwenden wir Flockungsmittel und Nährstoffe. Durch diese biologische Behandlung sorgen wir dafür, dass unsere Werke die Wasserqualität nicht beeinträchtigen.

Kontakt mit Lebensmitteln Dieses Produkt erfüllt die gesetzlichen Anforderungen für den Kontakt mit Lebensmitteln, was durch Zertifikate Dritter bestätigt wurde. Das Produkt eignet sich dazu, Oberflächen, die Kontakt mit Lebensmitteln haben, abzuwischen, und darf auch gelegentlich und für kurze Zeit mit Lebensmitteln in Berührung kommen.

Umweltzertifizierungen Dieses Produkt wurde unter der Zertifizierungsnummer mit dem EU Ecolabel SE/004/001 ausgezeichnet.
Dieses Produkt wurde unter der Zertifizierungsnummer mit dem FSC-Siegel ausgezeichnet SA-COC-008266.

Verpackung Erfüllt die Richtlinie über Verpackungen und Verpackungsabfälle (94/62/EC): Ja

Erstelldatum und letzte Überarbeitung des Artikels Erstellungsdatum: 19-04-2019
Datum der Überarbeitung: 01-10-2024

Produktion Dieses Produkt wird im Kostheim-Werk produziert, DE und ist zertifiziert gemäß HACCP, ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), EMAS (eco-management and audit scheme), ISO 45001, ISO 50001 und FSC Chain-Of-Custody.

Essity Professional
Hygiene Germany GmbH,
Sandhofer Straße 176,
68305 Mannheim,
Deutschland